

粗糙度对比样块套装 型号 ISR-CS2

- 用于对比检查工件表面粗糙度
- 碳钢

注意: 精度不符合表面粗糙度
比较样块国家计量校准规范

注意: 使用后请涂防锈油



加工方法	粗糙度值(Ra)*	粗糙度值(Rz)*	包含的 对比样块
卧铣	0.4, 0.8, 1.6, 3.2, 6.3, 12.5 μ m	1.6, 3.2, 6.3, 12.5, 25, 50 μ m	6片
立铣	0.4, 0.8, 1.6, 3.2, 6.3, 12.5 μ m	1.6, 3.2, 6.3, 12.5, 25, 50 μ m	6片
车削	0.4, 0.8, 1.6, 3.2, 6.3, 12.5 μ m	1.6, 3.2, 6.3, 12.5, 25, 50 μ m	6片
磨削	0.05, 0.1, 0.2, 0.4, 0.8, 1.6 μ m	0.2, 0.4, 0.8, 1.6, 3.2, 6.3 μ m	6片
研平面	0.05, 0.1 μ m	0.2, 0.4 μ m	2片
磨外圆	0.2, 0.4, 0.8, 1.6 μ m	0.8, 1.6, 3.2, 6.3 μ m	4片

*实际值以计量检测值为准